

**Nouveau LE CDRP 06 vous propose**  
**Un séjour historique au PEROU en 17 ou 18 Jours**  
**Fin Mai début Juin 2018 (date à confirmer)**

**Prix estimé à 2800 \$US, variable en fonction du taux du \$  
hors vols internationaux et en fonction du nombre de participants  
(Supplément single : 280 \$US)**



Le séjour est ouvert à **6 participants minimum, 14 maximum**  
Plus un accompagnateur et un guide local.  
Fiche d'inscription sur notre site [www.cdrp06.org](http://www.cdrp06.org)

**Au programme :**

**OPTION 1** (17 jours avec vols avion) : AREQUIPA – CHIVAY -TREK CAÑON DU COLCA - PUNO - LAC TITICACA – ILES UROS-TAQUILE-AMANTANI - VISITE DE CUZCO ET DE SES SITES ARCHEOLOGIQUES - MACHU PICCHU - LIMA

**OPTION 2** (18 jours avec vols avion) : AREQUIPA – CHIVAY - TREK CAÑON DU COLCA – PUNO – UNE PETITE PARTIE EN BOLIVIE - COPACABANA - ILE DU SOLEIL - TIAWANACO ET VISITE DE CUZCO ET DE SES SITES ARCHEOLOGIQUES - MACHU PICCHU - LIMA

**Le prix comprend :**

- Les transferts terrestres
- Les hébergements en hôtels, base chambre double
- L'hébergement sous tente (tentes 3 places pour 2 participants)
- Les entrées dans les sites visités
- Les repas (en pension complète)
- L'assistance du guide local francophone agence locale, ses frais et honoraires
- L'assistance d'une équipe locale : chauffeur(s), muletiers, cuisinier et ses aides
- Les frais inhérents au trekking : taxes de parc national
- Une pharmacie de groupe
- Un caisson hyperbare

**Le prix ne comprend pas :**

- Tout ce qui n'est pas indiqué dans "Le prix comprend"
- Les vols internationaux
- L'assurance multirisque voyage non obligatoire mais conseillée
- Les suppléments pour chambre single (**280 \$** sous réserve de disponibilité, à régler à la réservation).
- L'équipement individuel nécessaire pour la réalisation du programme
- Pour les repas prévoir : les boissons, pourboires laissés à l'équipe locale
- Les dépenses d'ordre personnel

**Comité Départemental des Alpes-Maritimes** [www.cdrp06.org](http://www.cdrp06.org)

Maison des associations - 7 rue Hôtel de Ville - 06800 CAGNES SUR MER / Tél. : 09.51.05.19.23 Email : [sejours@cdrp06.org](mailto:sejours@cdrp06.org)

**Fédération Française de la Randonnée Pédestre** [www.ffrandonnee.fr](http://www.ffrandonnee.fr) N° IM075100382

Association reconnue d'utilité publique. Agréée par le Ministère de la Jeunesse, des Sports et de la Vie associative et le Ministère de l'Écologie et du Développement durable.  
Membre du Comité National Olympique et Sportif Français et de la Fédération Européenne de la Randonnée Pédestre.